

国家技能検定機械加工職種マシニングセンター作業2級

満点合格追及テキスト目次

- ・課題図・仕様
- ・各課題のポイント：芯出し作業、
取り付け工具の選定、仕上げ面と加工方法、
仕上げ面粗さと送り、加工物測定、
プログラム誤り箇所判定
- ・実技ペーパー課題のポイント



著作：(株) テクノスタッフ

(機械・金型・電気、技術・技能伝承者 50 人集)


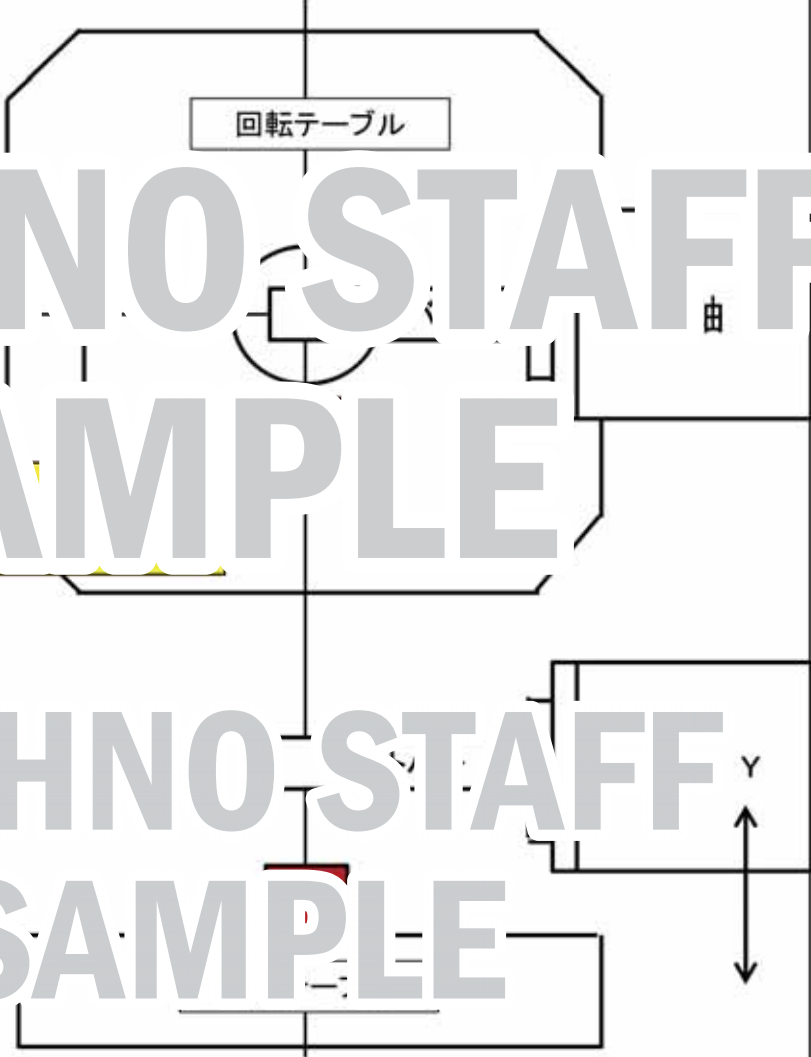
電話：072-807-4700

FAX：072-807-4702

携帯電話090-7107-0270

Eメール：info@tekunostaff.jp

URL：<http://www.tekunostaff.jp>

手順	作業手順・項目	解 説	時間
1	確認	<p>事前の練習で現地の下見ができていれば不要ですが主軸のテストバー 手動パルスハンドルの操作性及びテコ式ダイヤルやマグネットスタンド 等について動作等の確認をすること</p>  <p>テコ式ダイヤルでの 測定位置は指示 されている場合あり (ほぼこの辺)</p>	1分
2	テストバーの移動	<p>・テパ(手動パルスハンドル)にてパレット(テーブル)中央測定位置へ 目測にて移動させる *パレット反転(180° 回転)を考慮して測定位置を決める</p> 	1分