

禁無断転載・複製絶対禁止

国家技能検定機械検査作業2級

満点合格追及テキスト目次

・課題図・仕様

・各課題の測定手順とポイント：

寸法測定、マタギ寸法測定、三針法、

外側マイクロ性能測定などの

ノウハウと解説

・標準加工時間配分



著作：(株) テクノスタッフ

(機械・金型・電気、技術・技能伝承者 50 人集)

電話：072-807-4700

FAX：072-807-4702

携帯電話090-7107-0270

Eメール：info@tekunostaff.jp

URL：<http://www.tekunostaff.jp>

次に、実技試験の内容を説明します。

1. 試験時間

①寸法測定(1級13分、2級11分)(機械検査実技試験課題1ページ参照)

1級→測定ワーク3点 25ヶ所測定+計算1問

2級→測定ワーク2点 21ヶ所測定



マイクロメータでの外径測定写真



ノギスでの溝幅測定写真



シリンダーゲージでの内径測定写真

TECHNO STAFF

◆寸法測定

別紙に測
であら
にします。

SAMPLE

ビス

ゲージは最大幅ま
を縮めていくよう

繰り返して、練習してこの順番を完全に頭に入れてください。

測定は①から順番でなくランダムな順番ですので、測定箇所番号と解答用紙記入欄を良く確認し測定値を記入すること。別紙測定順序参照

解答用紙の記入欄も間違えると不合格になりますので慎重に、

※1級13分・2級11分ですが一番時間がかかる問題です。練習で時間内に十分できていても、いざ試験になるとあわてて全部解答できないことが多々あります。寸法測定は、一番時間かけてしっかり練習してください。

TECHNO STAFF

SAMPLE

◆歯車のまたぎ歯厚測定の要点

1)歯厚マイクロメータで端のほうを使って歯車の山に当てて測定するため、測定の感覚を繰り返して覚えること。

2)時間は、5分ですが十分に余裕をもってできます。

3)またぎ歯厚は4ピッチずつ5回測定した値を横一列に記入したのち、3ピッチずつ5回測定した値をその下に記入すると、計算が容易です。課題2解答用紙参照